

Iłża, dnia 20.09.2019 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 11/2.1 IMEX/2019

W związku z realizacją przez PPHU IMEX Paweł Jamroży ul Przy Murach 3 projektu pt. „Utworzenie Centrum Badawczo-Rozwojowego w zakresie innowacyjnych technologii produkcji detali precyzyjnych”, Nr Umowy: POIR.02.01.00-00-0230/17-01, w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, działanie 2.1, nabór 2, oraz zgodnie z obowiązkiem dokonywania zakupów oparciu o najbardziej korzystną ekonomicznie ofertę, z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, efektywności, jawności i przejrzystości, PPHU IMEX Paweł Jamroży składa zapytanie ofertowe dotyczące zakupu stanowiska do polerowania ręcznego wraz z wyposażeniem, o specyfice i parametrach szczegółowo opisanych w pkt. III niniejszego zapytania.

I. ZAMAWIAJĄCY:

PPHU IMEX Paweł Jamroży

UL. Błazińska 41

27-100 Iłża

NIP: 796-155-64-98, REGON: 672882933

tel.: +48 607 691 807; tel/fax +48 616 33 28

Adres strony www: www.imexilza.pl

PPHU IMEX Paweł Jamroży w dalszej treści zapytania zwane jako Zamawiający lub IMEX.

II. TRYB ZAMÓWIENIA:

- II.1.** Niniejsze zamówienie nie podlega przepisom Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2007 r. Nr 223, poz. 1655 z późn. zm.).
- II.2.** Niniejsze zamówienie zostaje udzielone w trybie ZGODNYM Z ZASADĄ KONKURENCYJNOŚCI
- II.3.** Niniejsze zamówienie zostaje przeprowadzone zgodnie z zachowaniem zasady uczciwej konkurencyjności, efektywności, jawności, przejrzystości i równego dostępu.
- II.4.** Zamawiający doloży wszelkich starań w celu uniknięcia konfliktu interesów rozumianego jako brak bezstronności i obiektywności.
- II.5.** Niniejsze zamówienie zostanie udzielone zgodnie z Regulaminem udzielania zamówień obowiązującym u Zamawiającego.
- II.6.** Regulamin udzielania zamówień (dalej: Regulamin) dostępny jest w siedzibie Zamawiającego wskazanym w pkt. 1 niniejszego zapytania.
- II.7.** Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania na każdym jego etapie, bez podania przyczyn.
- II.8.** O wprowadzonych w zapytaniu ofertowym zmianach Zamawiający poinformuje Oferentów w każdy ze sposobów wyszczególnionych jako forma upublicznienia opisana w Regulaminie.
- II.9.** Zamawiający zastrzega sobie prawo do wystąpienia z zapytaniem dotyczącym dodatkowych informacji, dokumentów lub wyjaśnień.
- II.10.** Zamawiający zastrzega sobie prawo do podjęcia negocjacji cenowych z Oferentami, którzy złożyli oferty spełniające warunki wskazane w treści zapytania.
- II.11.** W sytuacji dokonania wyboru lub też zamknięcia postępowania bez dokonania wyboru lub też unieważnienia postępowania Zamawiający niezwłocznie powiadomi Oferentów, którzy złożyli oferty oraz upubliczni stosowaną informację w sposób opisany w Regulaminie.
- II.12.** Niniejsze zapytanie ofertowe nie zobowiązuje Zamawiającego do zawarcia Umowy.
- II.13.** W ramach niniejszego zamówienia Zamawiający nie dopuszcza możliwości przyjmowania



1

ofert częściowych.

II.14. W ramach niniejszego zamówienia Zamawiający nie dopuszcza możliwości udzielenia zamówień częściowych.

II.15. Złożenie oferty jest jednoznaczne z zaakceptowaniem bez zastrzeżeń treści danego zapytania ofertowego.

III. SZCZEGÓŁY DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Kod / kody CPV^[1]:

14810000-2 – Wyroby ściernie

14811200-1 – Kamienie szlifierskie; 14811300 – 2 – Ściernice

42650000-7 – Pneumatyczne lub silnikowe narzędzia ręczne

42670000-3 – Części i akcesoria do obrabiarek

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Przedmiotem zamówienia jest zakupu stanowiska do polerowania ręcznego wraz z wyposażeniem, które będzie wykorzystywane do prowadzenia prac B+R, a w szczególności do wygładzania, polerowania próbek detali wykonywanych w ramach programu badawczego (określonego na poziomie agendy badawczej, stanowiącej zakres prac realizowanych przez powołane w firmie Centrum B+R).

Z uwagi na planowane do osiągnięcia rezultaty projektu obejmującego prowadzenie prac w ramach utworzonego Centrum B+R, w tym w szczególności dążenie do opracowania innowacyjnej technologii obróbki zaawansowanych detali, jak również jej weryfikacji w warunkach odpowiadających warunkom produkcyjnym, konieczne jest nabycie urządzenia spełniającego co najmniej następujące wymagania techniczne:

- wygładzania i polerowania detali co najmniej dla $Ra\ 0,05\ \mu m$.
- uzyskanie najlepszej powierzchni detalu przy ścisłym zachowaniu geometrii detalu.
- precyzyjne i szybkie usuwanie materiału
- produkcja jednostkowa
- w skład stanowiska do polerowania ręcznego będzie wchodziło wyposażenie podstawowe i dodatkowe tj. uchwyty, trzpienie, materiały i filce polerskie, pilniki, pasty diamentowe, oleje
- Wyposażenie podstawowe:
 - Zasilacz-sterownik uniwersalny dwuwyjściowy, zasilający dwa typy urządzeń, z silnikami szczotkowymi DC do 185 W i bezszczotkowymi BLDC do 245 W. Zasilacz musi posiadać płynną regulację obrotów, wyświetlacz, wybór. obrotów lewe/prawe. Sterowanie ręką lub nogą, zapamiętywanie obrotów.
 - Pilnikarka bezwibracyjna o ruchu posuwisto zwrotnym spełniająca normę ISO 28927-8 dopuszczona do pracy ciągłej, z mechanizmem aktywnego tłumienia drgań, wibracje nie większe niż $2.5\ m/s^2$, prędkość pilnikarki nie większa niż 7000 obr/min, zmienny zakres posuwu 0-6 mm.



- Szlifierka prosta z zaciskiem bezkluczykowym 3 mm (opcja fi 2,35 lub 3,175). Obr. lewo-prawo do 50000/min. Silnik BLDC moc 230 W. Moment obrotowy 7,6 Ncm. wibracje mniejsze niż 2,5m/s² przy obrotach 12000.
- Silniki uniwersalne bezszczotkowe do polerek, szlifierek, pilnikarek. Moc 230 W. Obr. lewe/prawe do 40000/min., duży moment siły = 8,5 Ncm
- Przejściówka pomiędzy końcówka polerska a mikro-motorem
- Nasadka - polerko-szlifierka prosta, max. obr. 55000/min., zaciski automatyczne Φ 3,0 i 2,35.
- Szlifierka kątowna 90°, prędkość nie większa niż 15000/min., do ciężkich prac, wzmocniona przekładnia, zaciski Φ 3,0 i 2,35 mm, zamykanie/otwieranie pokrętelem,
- Szlifierka kątowna 120°, ze wzmocnioną przekładnią, do ciężkich prac, prędkość max 15000/min., zaciski Φ 3,0 i 2,35 mm, zamykanie/otwieranie pokrętelem.
- Szlifierka prosta, o wydłużonej, wąskiej części roboczej, do głębokich, trudno dostępnych miejsc. Długość nie mniejsza niż 120 mm, średn. części roboczej $\varnothing$ 12 zwiężająca się Napęd silnikiem o orotach nie większych niż 55000/min., 2 zaciski automatyczne: $\varnothing$ 3,0 i $\varnothing$ 2,35
- Silnik DC szczotkowy do minipilnikarek, o zakresie obrotów nie mniejszych niż 15 000 obrotów.
- Mini pilnikarka o ruchu posuwisto-zwrotnym spełniająca normę ISO 28927-8, częstotliwość drgań przy skoku 0.5 mm wibracje nie większe niż 2.5 m/s² Poziom hałasu nie większy niż 70 dB mierzony na 9 000 obrotach. Zacisk fi 3,5
- Minipilnikarka o ruchu lewo-prawo spełniająca normę ISO 28927-8. Długość skoku od 0-4 mm. Częstotliwość wibracji 1-3,5m/s². Obroty ni większe niż 12000/min. Poziom hałasu 78dB przy 12000 obrotów. Zacisk fi 3,6
- Ultradźwiękowy system do polerowania o skoku 10-13 μ m. przy bardzo wysokiej częstotliwości (18-25 kHz) System ma zawierać:
 - Zasilacz-sterownik, Kończówka ultradźwiękowa, Kabel końcówka-zasilacz,
 - Sterownik nożny, Kabel zasilający, Klucze do obsługi, 1 uchwyt końcówek płaskich 1,2 mm ,2 uchwyty końcówek płaskich i okrągłych $\varnothing$ 3mm, zestaw końcówek roboczych:
 - Osełki ceramiczne elastyczne (6 szt.):
 - rozmiar 4 x 1 x 50 ziarno 250, 400, 700
 - rozmiar 6 x 1 x 50 ziarno 250, 400, 700
 - Pilniki diamentowe spiekane:
 - wymiar 4x1x75mm ziarno 400,
 - wymiar 4x1x75mm ziarno 600,
 - wymiar 6x1x75mm ziarno 400,
 - wymiar 6x1x75mm ziarno 600
- Silnik podwieszany do pracy urządzeniami na wałek giętki. Moc silnika nie mniejsza niż 1 000W, liczba obrotów 22 000/1min. (w skład zestawu silnika ma wchodzić : silnik, sterownik silnika i wąż giętki)
- Pilnikarka bezwibracyjna napędzana silnikiem elektrycznym wiszącym z regulacją prędkości oraz z elastycznym połączeniem przegubowym ze złączem ślizgowym.
- Dane techniczne: Prędkość nie większa niż: 7.000 obrotów na minutę. Długość skoku: 0 - 6 mm . Uchwyt 6,4 mm. Ma spełniać normy bezpiecznej, ciągłej pracy 8 godz. bez szkodliwych skutków dla operatora występujących w pilnikarkach tradycyjnych.
 - Mechanizm aktywnego tłumienia drgań, wibracje nie większe niż 2,5 m/s², pozwala precyzyjnie prowadzić narzędzia.



- Szlifierka prosta napędzana wałkiem giętkim i silnikiem elektrycznym wiszącym. Zawiera tulejki zaciskowe: Ø 2,35, 3,0 lub 6,0 mm . Prędkość nie większa niż 18 000 obr./min Masa do 350 g Hałas: mniejszy niż 70 db(A) przy 18 000 obr./min Wibracje: mniejsze niż 2,5 m/s².
- Kątowy uchwyt ręczny napędzany silnikiem elektrycznym z wałkiem giętkim. Tuleja zaciskowa Ø 3 i Ø 6 mm Liczba obrotów nie większa niż 18.000 obr./min.. Kierunek obrotów w prawo. Waga nie większa niż 250 g
- Teleskopowa głowica kątowa 125° napędzana silnikiem elektrycznym z wałkiem giętkim i tulejką zaciskową fi 3 mm, obroty w lewo nie większe niż. 11000 obr./min.
- Uniwersalny hartowany uchwyt dla polerko-pilnikarek. Do osełek Super Stones i tradycyjnych (płaskich i okrągłych), docieraków, patyków polerskich (mosiądz, drewno, plastik), itp. Maks. grubość mocowanego narzędzia = 6 mm. Trzpień mocujący Ø 3 mm. Ilość 3 szt
- Bardzo lekki hartowany uchwyt dla mini polerko-pilnikarek. Masa nie większa niż 5 gramów. Do mocowania osełek ceramicznych i innych narzędzi grubości 0,5÷1 mm. Długość 31,5. Trzpień mocujący Ø 3 o długości 18 mm . Ilość 2 szt.
- Superlekki hartowany uchwyt dla polerko-pilnikarek. Masa nie większa niż 4 gramy. Do mocowania osełek ceramicznych i innych narzędzi o grubości do 3 mm. Długość 31,5. Trzpień mocujący Ø 3 o długości 18 mm . Ilość 3 szt.
- Materiały polerskie:
- **Zestaw osełek do szlifowania składający się z :**
 - Osełka półtwarda 13x6x150, ziarno 220 – 1 opakowanie (12 sztuk)
 - Osełka półtwarda 13x6x150, ziarno 320– 1 opakowanie (12 sztuk)
 - Osełka półtwarda 13x6x150, ziarno 400– 1 opakowanie (12 sztuk)
 - Osełka półtwarda 13x6x150, ziarno 600–1 opakowanie (12 sztuk)
 - osełka twarda 13 x 6 x 150 ziarno 120– 1 opakowanie (12 sztuk)
 - osełka twarda 13 x 6 x 150 ziarno 180– 1 opakowanie (12 sztuk)
 - osełka twarda 13 x 6 x 150 ziarno 320– 1 opakowanie (12 sztuk)
 - osełka średnio twarda nasączona olejem 13x6x150, ziarno 220– 1 opakowanie (12 sztuk)
 - osełka średnio twarda nasączona olejem 13x6x150, ziarno 320– 1 opakowanie (12 sztuk)
 - osełka średnio twarda nasączona olejem 13x6x150, ziarno 400–1 opakowanie (12 sztuk)
 - osełka średnio twarda nasączona olejem 13x6x150, ziarno 600–1 opakowanie (12 sztuk)
 - olej zapobiegający zapychaniu osełek, przyspiesza ścieranie, daje lepszą powierzchnię, pojemność 1 litr. Olej przeznaczony do osełek, osełek ceramicznych, papierów ściernych itp.
- **Zestaw past diamentowych :**
 - pasta diamentowa olejowo/wodna, ziarno 3µm, wysoka koncentracja 50%, strzykawka 20 g
2 sztuki
 - pasta diamentowa olejowo/wodna, ziarno 9µm, wysoka koncentracja 50%, strzykawka 20 g
2 sztuki
 - pasta diamentowa olejowo/wodna, ziarno 15µm, wysoka koncentracja 50%, strzykawka 20 g
2 sztuki



- pasta diamentowa olejowo/wodna, ziarno 30 μ m, wysoka koncentracja 50%, strzykawka 20 g
2 sztuki
- płyn do past diamentowych typu LC, MC, HC oraz Plus, do pracy na materiałach chłodnych ,
butelka z rozpylaczem, poj. 0,45 l 1 sztuka
- **Zestaw pierścieni plastikowych i mosiężnych, uchwytów do pierścieni, bitów mosiężnych i plastikowych, trzpienie do bitów .**
- Pierścień plastikowy, docieranie pastami diamentowymi, Φ zewn.=9, Φ wewn.=6, wys. 6 mm,
opakowanie 10 sztuk 1 op.
- Pierścień plastikowy, docieranie pastami diamentowymi, Φ zewn.=13, Φ wewn.=10, wys. 8 mm,
opakowanie 10 sztuk 1 op.
- Pierścień plastikowy, docieranie pastami diamentowymi, Φ zewn.=21, Φ wewn.=17, wys. 14 mm,
opakowanie 10 sztuk 1 op.
- Pierścień mosiężny, docieranie pastami diamentowymi, Φ zewn.=8, Φ wewn.=6, wys. 6 mm,
opakowanie 10 sztuk 1 op.
- Pierścień mosiężny, docieranie pastami diamentowymi, Φ zewn.=12, Φ wewn.=10, wys. 8 mm,
opakowanie 10 sztuk 1 op.
- Pierścień mosiężny, docieranie pastami diamentowymi, Φ zewn.=20, Φ wewn.=17, wys. 14 mm,
opakowanie 10 sztuk 1 op.
- Uchwyt do pierścieni docierakowych rozmiaru "-8", trzpień $\varnothing$ 3, długość 30, H=6
1 sztuka
- Uchwyt do pierścieni docierakowych rozmiaru "-12", trzpień $\varnothing$ 3, długość 30, H=7,5
1 sztuka
- Uchwyt do pierścieni docierakowych rozmiaru "-20", trzpień $\varnothing$ 3, długość 30, H=7,5
1 sztuka
- Bit mosiężny do docierania pastami diamentowymi, okrągły Φ 4,0 opakowanie 25 szt.
1 op.
- Bit mosiężny do docierania pastami diamentowymi, okrągły Φ 4,0 opakowanie 25 szt.
1 op.
- Bit mosiężny do docierania pastami diamentowymi, trójkątny 7,0x7,0x 7,0 of 25 pcs
1 op.
- Bit mosiężny do docierania pastami diamentowymi, okrągły Φ 6,0 opakowanie 25 szt.
1 op.
- Bit mosiężny do docierania pastami diamentowymi, kwadratowy 6,0 x 6,0 opakowanie 25 szt.
1 op.
- Bit mosiężny do docierania pastami diamentowymi, trójkątny 10,0x10,0x10,0 opakowanie 25 szt.
1 op.
- Bit mosiężny do docierania pastami diamentowymi, okrągły Φ 8,0 opakowanie 25 szt.
1 op.



- Bit mosiężny do docierania pastami diamentowymi, kwadratowy 8,0 x 8,0 opakowanie 25 szt.
1 op.
- Bit mosiężny do docierania pastami diamentowymi, trójkątny 14,0x14,0x14,0 opakowanie 25 szt.
1 op.
- Bit plastikowy do docierania pastami diamentowymi, okrągły Φ 4,0 , opakowanie 50 sztuk
1 op.
- Bit plastikowy do docierania pastami diamentowymi, kwadrat 4,0 x 4,0, opakowanie 50 sztuk
1 op.
- Bit plastikowy do docierania pastami diamentowymi, trójkątny 7,0x7,0x7,0 , opakowanie 50 sztuk
1 op.
- Bit plastikowy do docierania pastami diamentowymi, okrągły Φ 6,0 , opakowanie 50 sztuk
1 op.
- Bit plastikowy do docierania pastami diamentowymi, kwadratowy 6,0 x 6,0 , opakowanie 50 sztuk
1 op.
- Bit plastikowy do docierania pastami diamentowymi, trójkątny 10,0x10,0x10,0 , opakowanie 50 sztuk
1 op.
- Bit plastikowy do docierania pastami diamentowymi, okrągły Φ 8,0 , opakowanie 50 sztuk
1 op.
- Bit plastikowy do docierania pastami diamentowymi, kwadratowy 8,0 x 8,0 , opakowanie 50 sztuk
1 op.
- Bit plastikowy do docierania pastami diamentowymi, trójkątny 14,0x14,0x14,0 , opakowanie 50 sztuk
1 op.
- Trzpień odgięty 120° do bitów docierakowych rozmiaru "-4" 1 sztuka
- Trzpień odgięty 120° do bitów docierakowych rozmiaru "-6" 1 sztuka
- Trzpień odgięty 120° do bitów docierakowych rozmiaru "-8" 1 sztuka

• **Zestaw filców do polerowania składający się z :**

- filc na trzpieniu Φ 3 mm, walec Φ 6x10mm 5 sztuk
- filc na trzpieniu Φ 3 mm, walec Φ 8x10mm 5 sztuk
- filc na trzpieniu Φ 3 mm, walec Φ 10x10mm 5 sztuk
- filc na trzpieniu Φ 3 mm, odwrócony stożek Φ 15/ Φ 10 x 15 mm 5 sztuk
- ukośne kostki filcowe na trzpieniu Φ 3 (do pilnikarek), opakowanie 6 szt., wymiary: 6x6x37, 10x10x45, 12x12x45, twarde i miękkie 1 op.
- Podkładka filcowa (opakowanie 50 szt.) 1 op.
- Nośnik dla podkładki filcowej 1 szt.
- zestaw 14 trzpieni filcowych z chwytem Φ 3 mm, 1 op.
- zestaw 12 trzpieni filcowych z chwytem Φ 6 mm, 1 op.



• **Zestaw osełek elastycznych składający się z :**

- | | |
|---|----------|
| • Osełka elastyczna ceramiczna 1,0x2,0x100mm, ziarno 120 | 2 sztuki |
| • Osełka elastyczna ceramiczna 1,0x4,0x150mm, ziarno 120 | 2 sztuki |
| • Osełka elastyczna ceramiczna 1x6x150 mm, ziarno 120 | 2 sztuki |
| • Osełka elastyczna ceramiczna 1x10x150 mm, ziarno 120 | 2 sztuki |
| • Osełka elastyczna ceramiczna, wym. 1x2x100mm, ziarno 220 | 2 sztuki |
| • Osełka elastyczna ceramiczna, wym. 1x4x150mm, ziarno 220 | 2 sztuki |
| • Osełka elastyczna ceramiczna, wym. 1x6x150mm, ziarno 220 | 2 sztuki |
| • Osełka elastyczna ceramiczna, wym. 1x10x150mm, ziarno 220 | 2 sztuki |
| • Osełka elastyczna ceramiczna, wym. 1x2x100mm, ziarno 300, | 2 sztuki |
| • Osełka elastyczna ceramiczna, wym. 1x4x150mm, ziarno 300, | 2 sztuki |
| • Osełka elastyczna ceramiczna, wym. 1x6x150mm, ziarno 300, | 2 sztuki |
| • Osełka elastyczna ceramiczna, wym. 1x10x150mm, ziarno 300 | 2 sztuki |
| • Osełka elastyczna ceramiczna 1x2x100 mm, ziarno 400 | 2 sztuki |
| • Osełka elastyczna ceramiczna 1x4x150 mm, ziarno 400 | 2 sztuki |
| • Osełka elastyczna ceramiczna 1x6x150 mm, ziarno 400 | 2 sztuki |
| • Osełka elastyczna ceramiczna 1x10x150 mm, ziarno 400 | 2 sztuki |
| • Osełka elastyczna ceramiczna 1x2x100 mm, ziarno 600 | 2 sztuki |
| • Osełka elastyczna ceramiczna 1x4x150 mm, ziarno 600 | 2 sztuki |
| • Osełka elastyczna ceramiczna 1x6x150 mm, ziarno 600 | 2 sztuki |
| • Osełka elastyczna ceramiczna 1x10x150 mm, ziarno 600 | 2 sztuki |
| • Osełka elastyczna ceramiczna 1x2x100 mm, ziarno 800 | 2 sztuki |
| • Osełka elastyczna ceramiczna 1x4x150 mm, ziarno 800 | 2 sztuki |
| • Osełka elastyczna ceramiczna 1x6x150 mm, ziarno 800 | 2 sztuki |
| • Osełka elastyczna ceramiczna 1x10x150 mm, ziarno 800 | 2 sztuki |
| • Osełka elastyczna ceramiczna 1x2x100 mm, ziarno 1000 | 2 sztuki |
| • Osełka elastyczna ceramiczna 1x4x150 mm, ziarno 1000 | 2 sztuki |
| • Osełka elastyczna ceramiczna 1x6x150 mm, ziarno 1000 | 2 sztuki |
| • Osełka elastyczna ceramiczna 1x10x150 mm, ziarno 1000 | 2 sztuki |
| • Osełka elastyczna ceramiczna 1x2x100 mm, ziarno 1200 | 2 sztuki |
| • Osełka elastyczna ceramiczna 1x4x150 mm, ziarno 1200 | 2 sztuki |
| • Osełka elastyczna ceramiczna 1x6x150 mm, ziarno 1200 | 2 sztuki |
| • Osełka elastyczna ceramiczna 1x10x150 mm, ziarno 1200 | 2 sztuki |
| • Uchwyt niebieski do osełek elastycznych o szer. 2 mm | 2 sztuki |
| • Uchwyt niebieski do osełek elastycznych o szer. 4 mm | 2 sztuki |
| • Uchwyt niebieski do osełek elastycznych o szer. 6 mm | 2 sztuki |
| • Uchwyt niebieski do osełek elastycznych o szer. 10 mm | 2 sztuki |

• **Zestaw drewnien do polerowania:**

- | | |
|--|----------|
| • Drewna twarde opakowanie | 1 op. |
| • Drewna miękkie opakowanie | 1 op. |
| • trzpień polerski drewno twarde, kula Φ 10,0 trzpień Φ 3,0 mm | 3 sztuki |
| • trzpień polerski drewno miękkie, kula Φ 10,0 trzpień Φ 3,0 mm | 3 sztuki |
| • trzpień polerski drewno twarde, walec Φ 10,0 x 20,0 trzpień Φ 3,0 mm | 3 sztuki |
| • trzpień polerski drewno miękkie, walec Φ 10,0 x 20,0 trzpień Φ 3,0 mm | 3 sztuki |
| • trzpień polerski drewno twarde, ostrołuk Φ 10,0 x 30,0 trzpień Φ 3,0 mm | 3 sztuki |
| • trzpień polerski drewno miękkie, ostrołuk Φ 10,0 x 30,0 trzpień Φ 3,0 mm | 3 sztuki |
| • trzpień polerski drewno twarde, walec Φ 15,0 x 25,0 trzpień Φ 3,0 mm | 3 sztuki |
| • trzpień polerski drewno miękkie, walec Φ 15,0 x 25,0 trzpień Φ 3,0 mm | 3 sztuki |
| • trzpień polerski drewno twarde, walec Φ 20,0 x 30,0 trzpień Φ 3,0 mm | 3 sztuki |
| • trzpień polerski drewno miękkie, walec Φ 20,0 x 30,0 trzpień Φ 3,0 mm | 3 sztuki |
| • trzpień polerski drewno twarde, walec Φ 6,0 x 15,0 trzpień Φ 3,0 mm | 3 sztuki |
| • trzpień polerski drewno miękkie, walec Φ 6,0 x 15,0 trzpień Φ 3,0 mm | 3 sztuki |

• **Pilniki i frezy diamentowe ręczne i maszynowe:**

- zestaw 10 trzpieni diamentowych (kule Φ 1,7; Φ 3,0; cylindry Φ 2x5; Φ 3x5; stożek zakończony promieniem Φ 1,9/1,1 $<5^\circ$; stożek płasko ścięty Φ 2,1/1,4 $<4^\circ$; stożek ostry Φ 3,1x5 $<30^\circ$; płomyki Φ 1,6x10; Φ 2,4x10; odwrotny stożek Φ 2,4/ Φ 1,5x3 $<20^\circ$), ziarno D151
1 opakowanie
- komplet pilników ręcznych diamentowych, płaskie zwężające się klinowo, dł.=170 nasyp 50 mm, 10 szt., szer. 4/2, 4/3, 6/6, 8/8, ziarno D46 + D76 + D107, płaski trzpień 1 szt.
- komplet pilników ręczno-maszynowe płaskie zwężające się kliny, dł.=90 mm, 6 szt. różnej szerokości, 3 szt. D46 + 3 szt. D107, trzpień Φ 3 1 szt.
- komplet pilników maszynowych - płaskie zwężające się, 90 mm, 6 szt. różnej szerokości, 3 szt. ziarno D30 + 3 szt. ziarno D46, trzpień Φ 3 1 szt.

Odbiór stanowiska do polerowania ręcznego w Centrum B+R zamawiającego, odbędzie się po wykonaniu przykładowego detalu, wskazanego przez zamawiającego, który pozwoli na ocenę spełnienia przez stanowisko wskazanych wyżej kryteriów technicznych.

Przewidywany termin wykonania zamówienia wraz z uruchomieniem: nie później niż do dnia 30.11.2019r. z możliwością zmiany/skrócenia/wydłużenia zgodnie ze zmianą w okresie realizacji Projektu.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany terminu realizacji zamówienia.



MIEJSCE DOSTARCZENIA, MONTAŻU I URUCHOMIENIA URZĄDZENIA:

27-100 Iłża;
ul. Przy Murach 3

Z dostawcą, który złoży najkorzystniejszą ofertę, zostanie podpisana umowa sprzedaży. Wzór umowy stanowi Załącznik nr 5. Umowa nie podlega negocjacom.

IV. KRYTERIA OCENY:

ETAP I – OCENA FORMALNA

W fazie oceny formalnej analizowana będzie zgodność oferty z wymogami formalnymi określonymi na poziomie zapytania (w tym w szczególności w części **VI. Termin i sposób składania ofert**). W tym zakresie analizowana będzie:

- kompletność oferty
- kompletność załączników
- poprawność przygotowania oferty i załączników, zgodnie z wymogami określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym

Do etapu oceny punktowej (ETAP II) dopuszczone zostaną wyłącznie oferty spełniające wszystkie wymogi formalne. Brak zgodności oferty z wymogami formalnymi oznaczać będzie jej wykluczenie z dalszego etapu postępowania.

ETAP II– OCENA PUNKTOWA

W fazie oceny punktowej, weryfikowane będą wyłącznie oferty, które spełniły wszystkie wymogi formalne. Dopuszczone oferty analizowane będą wg następujących kryteriów:

- Cena – waga 100%

Sposób dokonywania oceny punktowej:

- W zakresie kryterium ceny punktacja obliczona zostanie jako proporcja ceny najniższej ze złożonych ofert do ceny z oferty ocenianej w postępowaniu – w toku oceny tego kryterium dokonane zostaną zaokrąglenia o 2 miejsca po przecinku. Celem możliwości pełnego porównania cen, prosimy o podanie ceny w wartościach netto (nie zawierających podatku VAT) oraz w wartościach brutto za nabycie urządzenia określonego w pkt. III przedmiotu zamówienia.
– Waga kryterium 100%

Ustalenie ostatecznej punktacji poszczególnych ofert:

Ostateczna punktacja ofert zostanie ustalona przez uszeregowanie złożonych ofert wg ilości przyznanych punktów.

Najkorzystniejszą ofertą, według określonych kryteriów oceny zostanie wybrana z ofert, która uzyska najwyższą ilość punktów.

V. WARUNKI DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA:

- V.1. Zapytanie ofertowe dotyczy potencjalnych kontrahentów prowadzących działalność zgodną z opisem przedmiotu zamówienia.

- V.2. O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Wykonawcy, którzy posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
- V.3. O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Wykonawcy, którzy znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
- V.4. Złożenie oferty jest jednoznaczne z zaakceptowaniem bez zastrzeżeń treści danego zapytania ofertowego.
- V.5. Z ubiegania się o udzielenie zamówienia wykluczeni zostaną oferenci, którzy:
- Nie wykonali z należytą starannością chociażby jednego z zamówień złożonych uprzednio przez Zamawiającego lub innych zamawiających oraz w odniesieniu, do których wszczęto postępowanie upadłościowe.
 - Są z Zamawiającym powiązani osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym a Wykonawcą polegające na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu udziałów lub co najmniej 10 % akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze Wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

VI. TERMIN I SPOSÓB SKŁADANIA OFERT:

VI.1. Oferty należy złożyć do dnia 30.09.2019r.

VI.2. Ofertę należy sporządzić w języku polskim.

VI.3. Oferta powinna być parafowana i podpisana przez osoby upoważnione do reprezentowania firmy. Zamawiający dopuszcza możliwość podpisania oferty i załączników z wykorzystaniem ważnego podpisu elektronicznego.

VI.4. Oferty należy składać mailem: pphuimex@op.pl lub pocztą tradycyjną lub kurierem lub osobiście (adres: PPHU IMEX Paweł Jamroży, ul. Przy Murach 3; 27-100 Iłża).

VI.5. Za termin złożenia oferty uznaje się termin wpływu do siedziby Zamawiającego lub wpływu na wskazaną w punkcie VI adres mailowy.

VI.6. Oferty, które wpłyną po upływie terminu oraz te, które nie będą posiadały wymaganych załączników nie będą podlegały ocenie.

VI.7. Koszty związane z przygotowaniem oferty ponosi Wykonawca.

VI.8. Zapytania w zakresie przedmiotu zamówienia należy kierować na w/w adres e-mail lub telefonicznie pod nr tel. +48 785 336 916 do dnia 27.09.2019 – do godz. 12.00. Osobą uprawnioną do kontaktu z Wykonawcami jest: Pan Marcin Jamroży.

VI.9. Oferta powinna zawierać termin jej obowiązywania (minimum 60 dni od dnia jej złożenia).

VI.10. Ofertę należy przygotować zgodnie z formularzem stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania.

VI.11. Do oferty należy dołączyć:



- a. Formularz oferty wraz z dokumentami potwierdzającymi możliwość spełnienia warunków technicznych przedmiotu zamówienia. Jednocześnie Zamawiający zastrzega sobie prawo zgłoszenia dodatkowych zapytań w przypadku pojawienia się wątpliwości bądź informacji o charakterze niepełnym, uniemożliwiającej poprawną i obiektywną weryfikację spełnienia warunków opisanych w przedmiocie zamówienia (Załącznik nr 1)
- b. Dokumenty potwierdzające spełnienie warunków dotyczących zamówienia określone w punkcie nr V niniejszego zamówienia, (w formie oświadczeń stanowiących Załącznik nr 2 do niniejszego zapytania.
- c. Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych z Zamawiającym – stanowiące załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego.
- d. Kopię dokumentów rejestrowych Oferenta (odpis z KRS lub Ewidencji Działalności Gospodarczej) – Załącznik nr 4.

Z poważaniem,
PPHU IMEX

"IMEX" Przedsiębiorstwo
Produkcjno-Handlowo-Usługowe
Paweł Jamróży
27-100 Iłża, ul. Błazińska 41
NIP 796-155-64-98, REG.672882933
tel.kom.0 607 691 807, tel. 2481 616-33-28

(podpis os. upoważnionej)



ZAŁĄCZNIKI DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO:

1. Formularz oferty wraz ze specyfikacją techniczną proponowanego przedmiotu zamówienia i dodatkowymi załącznikami potwierdzającymi spełnianie warunków technicznych opisanych w przedmiocie oferty (jeśli dotyczy)
2. Oświadczenia do zapytania ofertowego potwierdzające spełnianie warunków z punktu V ww zapytania.
3. Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym
4. Właściwy dokument rejestrowy.
5. Wzór umowy sprzedaży



ZAŁĄCZNIK NR 1 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO Z DNIA **20.09.2019 NR 11/2.1 IMEX/2019**
DOTYCZĄCEGO NABYCIA STANOWISKA DO POLEROWANIA RĘCZNEGO WRAZ Z WYPOSAŻENIEM

FORMULARZ OFERTOWY WRAZ ZE SPECYFIKACJĄ TECHNICZNĄ ROZWIĄZANIA OBJĘTEGO OFERTĄ

Oferta stanowi odpowiedź na zapytanie ofertowe nr **11/2.1 IMEX/2019** z dnia 20.09.2019 dotyczące dostawy stanowiska do polerowania ręcznego wraz z wyposażeniem, **szczegółowo opisanego w pkt. III przedmiotowego zapytania**

1. Dane oferenta:

- a. Nazwa:
- b. Adres siedziby:
- c. NIP:
- d. REGON:
- e. Osoba uprawniona do kontaktowania się ze Zleceniodawcą:
imię i nazwisko:
telefon:
adres e-mail:

2. Oferuję wykonanie przedmiotu zamówienia w następującej cenie:

	CENA	SŁOWNIE
WARTOŚĆ NETTO		
WARTOŚĆ VAT (23 %)		
WARTOŚĆ BRUTTO		

3. Specyfikacja techniczna przedmiotu oferty.

Mając na uwadze zapisy pkt. III zapytania ofertowego **11/2.1 IMEX/2019** z dnia 20.09.2019 dotyczącego dostawy stanowiska do polerowania ręcznego wraz z wyposażeniem, niniejsza oferta obejmuje rozwiązanie o następujących parametrach technicznych:

.....
.....
.....
.....

Załącznikiem do niniejszej oferty są następujące dokumenty potwierdzające wskazane wyżej parametry techniczne przedmiotu zamówienia:.....

4. Oświadczam, że zapoznałem się z opisem przedmiotu zamówienia i nie wnoszę do niego zastrzeżeń.

5. Oferta jest ważna 60 dni od dnia jej złożenia

6. Oświadczam, że zapoznałem się z pełną treścią niniejszego zapytania ofertowego i akceptuję

wszystkie warunki zawarte w jego treści

7. Przyjmuję do wiadomości, że w przypadku poświadczenia przeze mnie nieprawdy, oferta zostanie odrzucona.

miejsowość, dn.r.

.....
Podpis i pieczęć osoby uprawnionej

ZAŁĄCZNIK NR 2 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO nr 11/2.1 IMEX/2019 z dnia 20.09.2019

OŚWIADCZENIA DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO
POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIA WARUNKÓW Z PUNKTU V

Oświadczam, że firma (nazwa i adres siedziby) spełnia poniższe warunki:

1. Posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.
2. Posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
3. Znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
4. Nie otwarto wobec firmy likwidacji ani nie ogłoszono upadłości.
5. Nie zalega z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne.
6. Nie została prawomocnie skazana za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych; Oraz wspólnik spółki jawnej, partner lub członek zarządu spółki partnerskiej; komplementariusz spółki komandytowej oraz spółki komandytowo-akcyjnej; członek organu zarządzającego osoby prawnej nie został prawomocnie skazany za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych.

.....
Miejsce i data

.....
Imię, nazwisko, podpis, pieczęć)*

* Podpis osoby figurującej lub osób figurujących w rejestrach do zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy lub we właściwym upoważnieniu

ZAŁĄCZNIK NR 3 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO **11/2.1 IMEX/2019** z dnia 20.09.2019 .

OŚWIADCZENIE WYKONAWCÓW
O BRAKU POWIĄZAŃ OSOBOWYCH I KAPITAŁOWYCH Z ZAMAWIAJĄCYM

Ja, niżej podpisany oświadczam o braku powiązań kapitałowych lub osobowych pomiędzy (z siedzibą) a Zamawiającym: **PPHU IMEX Paweł Jamroży** (z siedzibą ul. Błazińska 41; 27-100 Iłża)

Przez powiązania osobowe lub kapitałowe pomiędzy a Zamawiającym rozumie się wzajemne powiązania między podmiotami, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu udziałów lub co najmniej 10 % akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze Wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....r
Miejsce i data

.....
Imię, nazwisko, podpis*,
pieczęć imienna oraz firmowa

* Podpis osoby figurującej lub osób figurujących w rejestrach do zaciągania zobowiązań w imieniu **Wykonawcy / Oferenta** lub we właściwym upoważnieniu

ZAŁĄCZNIK NR 5 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO 11/2.1 IMEX/2019 z dnia 20.09.2019r.

WZÓR UMOWY SPRZEDAŻY

Umowa sprzedaży nr

zawarta dnia w Iłży

pomiędzy:

.....
z siedzibą w, zarejestrowaną w rejestrze
przedsiębiorców prowadzonym przez, pod nr KRS,
NIP:....., REGON reprezentowaną przez:

.....

zwaną dalej „Sprzedającym”

a

PPHU IMEX Paweł Jamroży

z siedzibą w Iłży, ul. Błazińska 41, 27-100 Iłża, zarejestrowaną w CEIDG , NIP: 796-155-64-98, REGON 672882933 reprezentowaną przez:

Paweł Jamroży - właściciel

zwaną dalej „Kupującym”

§1

(Przedmiot umowy)

Przedmiotem umowy jest:, zgodnie z ofertą nr z dnia, która jest odpowiedzią na zapytanie ofertowe nr z dnia roku, i stanowiącej Załącznik Nr 1 do niniejszej umowy, zwanej dalej „Stanowiskiem do polerowania ręcznego”.

§2

(Termin dostawy, warunki dostawy)

1. Termin dostawy:
2. Termin uruchomienia:
3. Warunki dostawy: transport bezpośredni do klienta wraz z ubezpieczeniem. Miejsce dostawy: 27-100 Iłża, ul. Przy Murach 3 (lokalizacja Centrum B+R Kupującego).
4. W przypadku opóźnienia w dostawie Stanowiska do polerowania ręcznego, nie wynikającego z siły wyższej, ani nie leżącego po stronie Kupującego, w ramach niniejszej umowy, Kupującemu przysługuje odszkodowanie w wysokości 1% za każdy tydzień ponad ustaloną datę realizacji przedmiotu zamówienia, nie więcej niż 5 % wartości netto przedmiotu umowy.

§3

(Cena, warunki płatności)

Całkowita cena netto za towary i usługi wymienione powyżej w par.1 wynosi (słownie:).

Kwota ta zostanie powiększona o należny podatek VAT, zgodnie ze stawką obowiązującą na dzień wystawienia faktury.

Płatności będą dokonane następująco:

20% - po zamówieniu i podpisaniu umowy, w ciągu 14 dni od otrzymania faktury proforma,

60% - 7 dni przed dostawą do zamawiającego, na podstawie faktury proforma,

20% - po uruchomieniu stanowiska do polerowania ręcznego w siedzibie klienta i podpisaniu protokołu odbioru końcowego bez zastrzeżeń – w ciągu 14 dni od dnia otrzymania faktury rozliczeniowej.

§4

(Gwarancja)

1. Sprzedający gwarantuje, że Stanowisko do polerowania ręcznego i wyposażenie dodatkowe dostarczone zgodnie z niniejszą umową są wolne od wad materiałowych, montażowych, odpowiednie dla zamierzonych celów, zgodne z odpowiednimi specyfikacjami.
2. Okres gwarancji wynosi 24 miesiące na wszystkie elementy stanowiska do polerowania ręcznego i rozpoczyna się z chwilą podpisania protokołu końcowego odbioru stanowiska do polerowania ręcznego bez zastrzeżeń. W przypadku ujawnienia się jakichkolwiek wad, Kupujący niezwłocznie zgłosi je Sprzedającemu, a okres gwarancji będzie liczony od momentu usunięcia wszystkich wad.
3. Sprzedający nie odpowiada za wady wynikłe z wadliwego użytkowania Stanowiska do polerowania ręcznego lub warunków jej eksploatacji, niezgodnych z instrukcją obsługi Sprzedającego, a także ze zmian, modyfikacji i napraw wykonanych przez Kupującego samodzielnie lub przez osoby trzecie nie autoryzowane przez Sprzedającego.
4. Gwarancja nie uwzględnia normalnego zużycia w eksploatacji.
5. Sprzedający zobowiązany jest do usunięcia wszystkich wad na koszt własny w drodze naprawy lub wymianę na części niewykazujące wad.
6. Sprzedający deklaruje czas reakcji serwisowej max. 48 godzin od momentu pisemnego zgłoszenia usterki Stanowiska do polerowania ręcznego i zakończenie napraw w możliwie najkrótszym czasie. Powyższe terminy nie wliczają sobót, niedziel i świąt państwowych. Jeżeli naprawy lub wymiana części nie zostaną zakończone w wymaganym okresie jak uzgodniono wcześniej przez Strony, Kupujący ma prawo przeprowadzić naprawy na koszt i ryzyko Sprzedającego.
7. Sprzedający ma obowiązek przygotować Stanowisko do polerowania ręcznego zgodnie z oznaczeniem CE i przepisami bezpieczeństwa obsługi wg Dyrektywy Rady UE nr 89 / 392, obecnie zastąpionej dyrektywą 98/37/EG z uzupełnieniami.
8. Sprzedający gwarantuje dostępność serwisu i niezbędnych części zamiennych w ciągu dziesięciu (10) lat od zakończenia okresu gwarancji.

§5

(Dokumentacja techniczna i oprogramowanie)

1. Plan ustawienia Stanowiska do polerowania ręcznego, warunki przyłączenia niezbędnych czynników energetycznych zostaną dostarczone w ciągu dwunastu (12) tygodni od daty podpisania niniejszej umowy.
2. Sprzedający dostarczy komplet dokumentacji technicznej Stanowiska do polerowania ręcznego zawierający:

- Instrukcję obsługi Stanowiska do polerowania ręcznego wraz z wytycznymi odnośnie programowania oraz konserwacji w języku polskim,
- Symbole ostrzegawcze będą zgodne z normami międzynarodowymi, a opisy ostrzegawcze w języku polskim,
- schematy elektryczne i elektroniczne.

§6

(Odbiór i szkolenie)

1. Po dostawie stanowiska do polerowania ręcznego do firmy Kupującego, zostanie przeprowadzony odbiór końcowy z następującym zakresem:
 - sprawdzenie kompletności Stanowiska do polerowania ręcznego i wyposażenia w zakresie ich zgodności z umową,
 - sprawdzenia dokumentów i atestów Stanowiska do polerowania ręcznego w tym deklaracji zgodności wykonania z obowiązującymi normami,
 - uruchomienie stanowiska do polerowania ręcznego w obecności przedstawiciela sprzedającego,
 - wykonanie próbných detali zapewnionych przez Kupującego.
2. Koszty pobytu oraz dojazdu serwisantów firmy poniesie Sprzedający.
3. Wraz z odbiorem końcowym w zakładzie KUPUJĄCEGO zostanie przeprowadzone szkolenie z zakresu obsługi i konserwacji obrabiarki. Koszty pobytu oraz dojazdu serwisantów firmy poniesie Sprzedający.
4. Po zakończeniu odbioru oraz szkolenia zostanie sporządzony i podpisany przez obie strony odpowiedni protokół.
5. W razie stwierdzenia wad przy odbiorze końcowym, zostaną one zaznaczone w protokole wraz z terminem ich usunięcia przez Sprzedającego.
6. W przypadku braku podjęcia przez Sprzedającego działań mających na celu usunięcie wad wskazanych w protokole w terminie wskazanych w § 6 pkt 5 niniejszej umowy, Kupującemu przysługuje odszkodowanie w wysokości 1% za każdy tydzień ponad ustaloną datę realizacji usunięcia wad.
7. Sprzedający zobowiązany jest przy realizacji niniejszej umowy do przestrzegania przepisów bhp, p. poż., ochrony środowiska. Sprzedający powinien zapewnić swoim pracownikom niezbędnej odzieży ochronnej, obuwia roboczego oraz sprzętu ochrony osobistej.

§7

(Klauzula poufności)

Informacje własnościowe powinny być chronione zgodnie z odpowiednią Umową o poufności.

§8

(Siła wyższa)

W przypadku wystąpienia „siły wyższej” jak: wojna, stan wyjątkowy, klęski żywiołowe, strajki legalne i nielegalne itp., czas dostawy może zostać wydłużony. W takim przypadku Kupujący zostanie zawiadomiony w ciągu jednego (1) tygodnia. W uzasadnionych przypadkach zawiadomienie będzie

poświadczane przez konsulat polski, a Sprzedający dołoży wszelkich starań, aby skrócić czas opóźnienia dostawy.

§9

(Przypadki sporne oraz prawo właściwe)

1. Wszelkie spory mogące wyniknąć pomiędzy Stronami w związku z zawarciem i wykonaniem niniejszej umowy, będą rozstrzygane przez sąd powszechny właściwy dla siedziby Kupującego.
2. Niniejsza umowa podlega prawu polskiemu.

§10

(Postanowienia końcowe)

1. Niniejsza umowa jest jedynym dokumentem wiążącym obie strony i zastępuje ogólne warunki kupna i sprzedaży.
2. Sprzedający oraz Kupujący zgodnie oświadczają, iż na podstawie art. 558 § 1 kodeksu cywilnego wyłączają rękojmię za wady Przedmiotu Umowy.
3. Wszelkie zmiany i uzupełnienia postanowień umowy wymagają dla swej ważności formy pisemnej pod rygorem nieważności.
4. Sprzedający nie jest uprawniony bez pisemnej zgody Kupującego do przeniesienia zobowiązań wynikających z niniejszej umowy na stronę trzecią. Ograniczenia te nie dotyczą działań związanych z dostawą, uruchomieniem i serwisem Stanowiska do polerowania ręcznego, wykonywanych przez osobę trzecią z upoważnienia Sprzedającego. Kupujący nie jest uprawniony bez pisemnej zgody Sprzedającego do przeniesienia zobowiązań wynikających z niniejszej umowy na stronę trzecią.
5. Niniejsza umowa i inne związane z nią dokumenty będą przygotowane w języku polskim.
6. Strony zawierają niniejszą umowę poprzez swoich prawnie upoważnionych przedstawicieli.
7. Umowę sporządzono w dwóch (2) jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym (1) dla każdej ze stron.

Załączniki stanowiące integralną część umowy:

- Załącznik Nr 1 – Oferta nr z dnia do zapytania nr z dnia

SPRZEDAJĄCY:

KUPUJĄCY:
