



Iłża, dnia 15.03.2019 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 8/2.1 IMEX/2019

W związku z realizacją przez PPHU IMEX Paweł Jamroży ul Przy Murach 3 projektu pt. „Utworzenie Centrum Badawczo-Rozwojowego w zakresie innowacyjnych technologii produkcji detali precyzyjnych”, Nr Umowy: POIR.02.01.00-00-0230/17-01, w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, działanie 2.1, nabór 2, oraz zgodnie z obowiązkiem dokonywania zakupów oparciu o najbardziej korzystną ekonomicznie ofertę, z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, efektywności, jawności i przejrzystości, PPHU IMEX Paweł Jamroży składa zapytanie ofertowe dotyczące zakupu centrum obróbczego CNC, o specyfice i parametrach szczegółowo opisanych w pkt. III niniejszego zapytania.

I. ZAMAWIAJĄCY:

PPHU IMEX Paweł Jamroży

UL. Błazińska 41

27-100 Iłża

NIP: 796-155-64-98, REGON: 672882933

tel.: +48 607 691 807; tel/fax +48 616 33 28

Adres strony www: www.imexilza.pl

PPHU IMEX Paweł Jamroży w dalszej treści zapytania zwane jako Zamawiający lub IMEX.

II. TRYB ZAMÓWIENIA:

- II.1.** Niniejsze zamówienie nie podlega przepisom Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2007 r. Nr 223, poz. 1655 z późn. zm.).
- II.2.** Niniejsze zamówienie zostaje udzielone w trybie ZGODNYM Z ZASADĄ KONKURENCYJNOŚCI
- II.3.** Niniejsze zamówienie zostaje przeprowadzone zgodnie z zachowaniem zasady uczciwej konkurencyjności, efektywności, jawności, przejrzystości i równego dostępu.
- II.4.** Zamawiający dołoży wszelkich starań w celu uniknięcia konfliktu interesów rozumianego jako brak bezstronności i obiektywności.
- II.5.** Niniejsze zamówienie zostanie udzielone zgodnie z Regulaminem udzielania zamówień obowiązującym u Zamawiającego.
- II.6.** Regulamin udzielania zamówień (dalej: Regulamin) dostępny jest w siedzibie Zamawiającego wskazanym w pkt. 1 niniejszego zapytania.
- II.7.** Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania na każdym jego etapie, bez podania przyczyn.
- II.8.** O wprowadzonych w zapytaniu ofertowym zmianach Zamawiający poinformuje Oferentów w każdy ze sposobów wyszczególnionych jako forma upublicznienia opisana w Regulaminie.
- II.9.** Zamawiający zastrzega sobie prawo do wystąpienia z zapytaniem dotyczącym dodatkowych informacji, dokumentów lub wyjaśnień.
- II.10.** Zamawiający zastrzega sobie prawo do podjęcia negocjacji cenowych z Oferentami, którzy złożyli oferty spełniające warunki wskazane w treści zapytania.
- II.11.** W sytuacji dokonania wyboru lub też zamknięcia postępowania bez dokonania wyboru lub też unieważnienia postępowania Zamawiający niezwłocznie powiadomi Oferentów, którzy złożyli oferty oraz upubliczni stosowaną informację w sposób opisany w Regulaminie.
- II.12.** Niniejsze zapytanie ofertowe nie zobowiązuje Zamawiającego do zawarcia Umowy.
- II.13.** W ramach niniejszego zamówienia Zamawiający nie dopuszcza możliwości przyjmowania ofert częściowych.

II.14. W ramach niniejszego zamówienia Zamawiający nie dopuszcza możliwości udzielenia zamówień częściowych.

II.15. W sytuacji otrzymania dofinansowania, które będzie obejmowało przedmiot zamówienia określony w niniejszym zapytaniu, zapytania ofertowe wraz z załącznikami zostanie zwizualizowane zgodnie z obowiązującymi przepisami w zakresie promocji na dzień podpisania umowy o dofinansowanie.

II.16. Złożenie oferty jest jednoznaczne z zaakceptowaniem bez zastrzeżeń treści danego zapytania ofertowego.

III. SZCZEGÓŁY DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Kod / kody CPV^[1]:

CPV 42631000-8 – Obrabiarki do wykańczania metali

CPV 42611000-2 Obrabiarki specjalnego zastosowania

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Przedmiotem szacowanego zamówienia jest urządzenie – centrum obróbcze CNC, które będzie wykorzystywane do prowadzenia prac B+R, a w szczególności frezowania próbek detali wykonywanych w ramach programu badawczego (określonego na poziomie agendy badawczej, stanowiącej zakres prac realizowanych przez powołane w firmie Centrum B+R).

Z uwagi na planowane do osiągnięcia rezultaty projektu obejmującego prowadzenie prac w ramach utworzonego Centrum B+R, w tym w szczególności dążenie do opracowania innowacyjnej technologii obróbki zaawansowanych detali, jak również jej weryfikacji w warunkach odpowiadających warunkom produkcyjnym, konieczne jest nabycie urządzenia spełniającego co najmniej następujące wymagania techniczne :

- Korpus maszyny wykonany z żeliwa, granitu lub polimerobetonu .
- Sterowanie maszyny 5 osi CNC.
- Obróbka z bezstopniową zmianą pozycji wrzeciona (symultaniczna).
- Konstrukcja maszyny ze stołem obrotowym; minimalna średnica stołu obrotowego 800mm.
- Napędy bezpośrednie dla osi obrotowych.
- Wrzeciono o minimalnej prędkości 15000 obrotów/min, chłodzone wewnętrznie z kompensacją temperaturową.
- Stożek wrzeciona HSK63
- Linały we wszystkich osiach sterowanych numerycznie o rozdzielczości minimum 0,0001mm.
- Przenośnikowy wyrzutnik wiórów.
- Chłodzenie narzędzia: emulsją.
- Magazyn narzędzi na minimum 30 szt.
- Powtarzalność maszyny co najmniej 0,005mm.
- Pełna zabudowa powierzchni roboczej.
- Wyciąg mgły olejowej.
- Chłodzenie przez wrzeciono minimum 70 barów z regulowanym ciśnieniem.
- Laserowy pomiar narzędzia z możliwością pomiaru narzędzi 0,6 mm (lub dokładniejszy).
- Maszyna wyposażona w sondę detalu z transmisją radiową .
- Maszyna wyposażona w kontrolę temperatury i wibracji.
- Maszyna wyposażona w klimatyzację szafy elektrycznej.
- Postprocesor dla maszyny kompatybilny z oprogramowaniem NX10.



- Gwarancja 24 miesiące
- Termin dostawy maksymalnie 6 miesięcy od zamówienia

Przewidywany termin wykonania zamówienia wraz z uruchomieniem: nie później niż do dnia 31.10.2019r. z możliwością zmiany/skrócenia/wydłużenia zgodnie ze zmianą w okresie realizacji Projektu.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany terminu realizacji zamówienia.

MIEJSCE DOSTARCZENIA, MONTAŻU I URUCHOMIENIA URZĄDZENIA:

27-100 Iłża;
ul. Przy Murach 3

IV. KRYTERIA OCENY:

ETAP I – OCENA FORMALNA

W fazie oceny formalnej analizowana będzie zgodność oferty z wymogami formalnymi określonymi na poziomie zapytania (w tym w szczególności w części **VI. Termin i sposób składania ofert**). W tym zakresie analizowana będzie:

- kompletność oferty
- kompletność załączników
- poprawność przygotowania oferty i załączników, zgodnie z wymogami określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym

Do etapu oceny punktowej (ETAP II) dopuszczone zostaną wyłącznie oferty spełniające wszystkie wymogi formalne. Brak zgodności oferty z wymogami formalnymi oznaczać będzie jej wykluczenie z dalszego etapu postępowania.

ETAP II – OCENA PUNKTOWA

W fazie oceny punktowej, weryfikowane będą wyłącznie oferty, które spełniły wszystkie wymogi formalne. Dopuszczone oferty analizowane będą wg następujących kryteriów:

- Cena – waga 100%

Sposób dokonywania oceny punktowej:

- W zakresie kryterium ceny punktacja obliczona zostanie jako proporcja ceny najniższej ze złożonych ofert do ceny z oferty ocenianej w postępowaniu – w toku oceny tego kryterium dokonane zostaną zaokrąglenia o 2 miejsca po przecinku. Celem możliwości pełnego porównania cen, prosimy o podanie ceny w wartościach netto (nie zawierających podatku VAT) oraz w wartościach brutto za nabycie urządzenia określonego w pkt. III przedmiotu zamówienia.
– Waga kryterium 100%

Ustalenie ostatecznej punktacji poszczególnych ofert:

Ostateczna punktacja ofert zostanie ustalona przez uszeregowanie złożonych ofert wg ilości przyznanych punktów.

Najkorzystniejszą ofertą, według określonych kryteriów oceny zostanie wybrana z ofert, która uzyska najwyższą ilość punktów.





V. WARUNKI DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA:

- V.1. Zapytanie ofertowe dotyczy potencjalnych kontrahentów prowadzących działalność zgodną z opisem przedmiotu zamówienia.
- V.2. O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Wykonawcy, którzy posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
- V.3. O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Wykonawcy, którzy znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
- V.4. Złożenie oferty jest jednoznaczne z zaakceptowaniem bez zastrzeżeń treści danego zapytania ofertowego.
- V.5. Z ubiegania się o udzielenie zamówienia wykluczeni zostaną oferenci, którzy:
- Nie wykonali z należytą starannością chociażby jednego z zamówień złożonych uprzednio przez Zamawiającego lub innych zamawiających oraz w odniesieniu, do których wszczęto postępowanie upadłościowe.
 - Są z Zamawiającym powiązani osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym a Wykonawcą polegające na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu udziałów lub co najmniej 5 % akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze Wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

VI. TERMIN I SPOSÓB SKŁADANIA OFERT:

VI.1. Oferty należy złożyć do dnia 15.04.2019r.

VI.2. Ofertę należy sporządzić w języku polskim.

VI.3. Oferta powinna być parafowana i podpisana przez osoby upoważnione do reprezentowania firmy.

VI.4. Oferty należy składać mailem: pphuimex@op.pl lub pocztą tradycyjną lub kurierem lub osobiście (adres: PPHU IMEX Paweł Jamroży, ul. Przy Murach 3; 27-100 Iłża).

VI.5. Za termin złożenia oferty uznaje się termin wpływu do siedziby Zamawiającego lub wpływu na wskazaną w punkcie VI adres mailowy.

VI.6. Oferty, które wpłyną po upływie terminu oraz te, które nie będą posiadały wymaganych załączników nie będą podlegały ocenie.

VI.7. Koszty związane z przygotowaniem oferty ponosi Wykonawca.

VI.8. Zapytania w zakresie przedmiotu zamówienia należy kierować na w/w adres e-mail lub telefonicznie pod nr tel. +48 785 336 916 do dnia 10.04.2019 – do godz. 12.00. Osobą uprawnioną do kontaktu z Wykonawcami jest: Pan Marcin Jamroży.

VI.9. Oferta powinna zawierać termin jej obowiązywania (minimum 60 dni od dnia jej złożenia).

VI.10. Ofertę należy przygotować zgodnie z formularzem stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania.

VI.11. Do oferty należy dołączyć:

- a. Formularz oferty wraz z dokumentami potwierdzającymi możliwość spełnienia warunków technicznych przedmiotu zamówienia. Jednocześnie Zamawiający zastrzega sobie prawo zgłoszenia dodatkowych zapytań w przypadku pojawienia się wątpliwości bądź informacji o charakterze niepełnym, uniemożliwiającej poprawną i obiektywną weryfikację spełnienia warunków opisanych w przedmiocie zamówienia (Załącznik nr 1)
- b. Dokumenty potwierdzające spełnienie warunków dotyczących zamówienia określone w punkcie nr V niniejszego zamówienia, (w formie oświadczeń stanowiących Załącznik nr 2 do niniejszego zapytania.
- c. Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych z Zamawiającym – stanowiące załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego.
- d. Kopię dokumentów rejestrowych Oferenta (odpis z KRS lub Ewidencji Działalności Gospodarczej) – Załącznik nr 4.

Z poważaniem,
PPHU IMEX Paweł Jamroży

-IMEX- Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowo-Usługowe
27-100 Ilża, ul. Błazińska 41
NIP 796-155-64-98, REG. 672882933
tel. 048 616 16 40, fax: 048 616 33 78
tel. kom. 0 607 691 807


WŁAŚCICIEL
Paweł Jamroży
(podpis os. upoważnionej)

ZAŁĄCZNIKI DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO:

1. Formularz oferty wraz ze specyfikacją techniczną proponowanego przedmiotu zamówienia i dodatkowymi załącznikami potwierdzającymi spełnianie warunków technicznych opisanych w przedmiocie oferty (jeśli dotyczy)
2. Oświadczenia do zapytania ofertowego potwierdzające spełnienia warunków z punktu V ww zapytania.
3. Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym
4. Właściwy dokument rejestrowy.

ZAŁĄCZNIK NR 1 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO Z DNIA **15.03.2019 NR 8/2.1 IMEX/2019**
DOTYCZĄCEGO NABYCIA URZĄDZENIA CENTRUM OBRÓCZE CNC

FORMULARZ OFERTOWY WRAZ ZE SPECYFIKACJĄ TECHNICZNĄ ROZWIĄZANIA OBJĘTEGO OFERTĄ

Oferta stanowi odpowiedź na zapytanie ofertowe nr **8/2.1 IMEX/2019** z dnia 15.03.2019 dotyczące dostawy urządzenia Centrum Obróbcze CNC, **szczegółowo opisanego w pkt. III przedmiotowego zapytania**

1. Dane oferenta:

- a. Nazwa:
- b. Adres siedziby:
- c. NIP:
- d. REGON:
- e. Osoba uprawniona do kontaktowania się ze Zleceniodawcą:
imię i nazwisko:
telefon:
adres e-mail:

2. Oferuję wykonanie przedmiotu zamówienia w następującej cenie:

	CENA	SŁOWNIE
WARTOŚĆ NETTO		
WARTOŚĆ VAT (23 %)		
WARTOŚĆ BRUTTO		

3. Specyfikacja techniczna przedmiotu oferty.

Mając na uwadze zapisy pkt. III zapytania ofertowego **8/2.1 IMEX/2019** z dnia 15.03.2019 dotyczącego dostawy urządzenia Centrum Obróbcze CNC, stołem, niniejsza oferta obejmuje rozwiązanie o następujących parametrach technicznych:

.....
.....
.....
.....

Załącznikiem do niniejszej oferty są następujące dokumenty potwierdzające wskazane wyżej parametry techniczne przedmiotu zamówienia:.....

4. Oświadczam, że zapoznałem się z opisem przedmiotu zamówienia i nie wnoszę do niego zastrzeżeń.

5. Oferta jest ważna 60 dni od dnia jej złożenia

6. Przyjmuję do wiadomości, że w przypadku poświadczenia przeze mnie nieprawdy, oferta zostanie odrzucona.

miejsowość, dn.r.

.....
Podpis i pieczęć osoby uprawnionej

ZAŁĄCZNIK NR 2 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO nr 8/2.1 IMEX/2019 z dnia 15.03.2019

OŚWIADCZENIA DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO
POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIA WARUNKÓW Z PUNKTU V

Oświadczam, że firma (nazwa i adres siedziby) spełnia poniższe warunki:

1. Posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.
2. Posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
3. Znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
4. Nie otwarto wobec firmy likwidacji ani nie ogłoszono upadłości.
5. Nie zalega z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne.
6. Nie została prawomocnie skazana za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych; Oraz wspólnik spółki jawnej, partner lub członek zarządu spółki partnerskiej; komplementariusz spółki komandytowej oraz spółki komandytowo-akcyjnej; członek organu zarządzającego osoby prawnej nie został prawomocnie skazany za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych.

.....
Miejsce i data

.....
Imię, nazwisko, podpis, pieczęć)*

* Podpis osoby figurującej lub osób figurujących w rejestrach do zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy lub we właściwym upoważnieniu

ZAŁĄCZNIK NR 3 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO **8/2.1 IMEX/2019** z dnia 15.03.2019 .

OŚWIADCZENIE WYKONAWCÓW
O BRAKU POWIĄZAŃ OSOBOWYCH I KAPITAŁOWYCH Z ZAMAWIAJĄCYM

Ja, niżej podpisany oświadczam o braku powiązań kapitałowych lub osobowych pomiędzy (z siedzibą) a Zamawiającym: **PPHU IMEX Paweł Jamroży** (z siedzibą ul. Błazińska 41; 27-100 Iłża)

Przez powiązania osobowe lub kapitałowe pomiędzy a Zamawiającym rozumie się wzajemne powiązania między podmiotami, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu udziałów lub co najmniej 5 % akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze Wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....r
Miejsce i data

.....
Imię, nazwisko, podpis*,
pieczęćka imienna oraz firmowa

* Podpis osoby figurującej lub osób figurujących w rejestrach do zaciągania zobowiązań w imieniu **Wykonawcy / Oferenta** lub we właściwym upoważnieniu